



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 41516—2022

## 机械加工工艺能效优化方法

Optimization method of energy efficiency for machining process

2022-07-01 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| 前言 .....                              | I |
| 1 范围 .....                            | 1 |
| 2 规范性引用文件 .....                       | 1 |
| 3 术语和定义 .....                         | 1 |
| 4 机械加工工艺能效优化总则 .....                  | 1 |
| 5 确定可行工艺路线 .....                      | 2 |
| 6 工艺参数能效优化方法 .....                    | 2 |
| 7 工艺路线能效优化方法 .....                    | 3 |
| 8 工艺能效优化的评审与改进 .....                  | 3 |
| 附录 A (资料性) 应用正交试验法进行工艺参数能效优化的流程 ..... | 4 |
| 附录 B (资料性) 应用正交试验法进行工艺参数能效优化的示例 ..... | 6 |

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本文件起草单位：重庆大学、中机生产力促进中心、意特利(滁州)智能数控科技有限公司、西南大学、海瑞恩精密技术(太仓)有限公司、重庆邮电大学、合肥工业大学、重庆机床(集团)有限责任公司、东方电气集团科学技术研究院有限公司、重庆小康动力有限公司、东莞骏科仪器设备有限公司、中机研标准技术研究院(北京)有限公司、青岛滨海金成铸造机械有限公司、广东仕诚塑料机械有限公司、中山市易路美道路养护科技有限公司、清远市钛美铝业有限公司、青岛双星装备制造有限公司。

本文件主要起草人：李聪波、陈行政、孙婷婷、奚道云、刘士孔、叶森、刘飞、李洪丞、朱利斌、喻可斌、陈兵、凌青海、黄从江、刘霞、张春华、牛洪芝、邹万军、刘培华、刘正军。